

# 2023年长沙市天心区重要工业产品 质量监督抽查实施细则

长沙市天心区市场监督管理局

2023年03月

# 电线电缆及插头插座产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

电线电缆每批次产品需抽取 60 米，其中检验 30 米，备份 30 米；插头插座每批次产品抽取 6 个，其中检验 3 个，备份 3 个。

## 2 检验依据

### 电线电缆

序号	检验项目	检验依据
1	标志	GB/T 5023-2008 JB/T 8734-2016 GB/T 5013-2008 JB/T 8735-2016
2	绝缘平均厚度	
3	绝缘最薄点厚度	
4	护套平均厚度	
5	护套最薄点厚度	
6	椭圆度	
7	导体直流电阻	
8	外径	
9	电压试验	
10	绝缘电阻	
11	绝缘老化前后抗张强度和断裂伸长率	
12	护套老化前后抗张强度和断裂伸长率	
13	不延燃试验	
14	热延伸	

### 插头插座

序号	检验项目	检验依据
1	标志	GB/T 2099.1-2008 GB/T 2099.3-2015 GB/T 2099.7-2015 GB/T 1002-2008
2	尺寸检查	
3	防触电保护	
4	接地措施	
5	结构	
6	耐老化、由外壳提供的防护和防潮	
7	绝缘电阻和电气强度	
8	温升	
9	拔出插头所需的力	
10	软缆及其连接	
11	机械强度	
12	耐热	
13	螺钉、载流部件及其连接	
14	爬电距离、电气间隙和穿通密封胶的距离	
15	绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化	

注：执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。

凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 标准依据

GB/T 5023-2008《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆》

JB/T 8734-2016《额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线》

GB/T 5013-2008《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆》

JB/T 8735-2016《额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆》

GB/T 2099.1-2008《家用和类似用途插头插座第一部分：通用要求》

GB/T 2099.3-2015《家用和类似用途插头插座 第 2-5 部分：转换器的特殊要求》

GB/T 2099.7-2015《家用和类似用途插头插座 第 2-7 部分：延长线插座的特殊要求》

GB/T 1002-2008《家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 复混肥料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

包装规格不大于 50 kg 时,随机抽取一定袋数,用取样器沿每袋最长对角线插入至袋的 3/4 处,每袋取出不少于 100 g 样品,每批采取总样品量不少于 2 kg。包装规格大于 50 kg 时,随机抽取一定袋数,用取样器分别从包装袋上开口中心位置垂直向下、向左、向右三个方向插入至袋的 3/4 处取样,每袋取出不少于 300 g 样品,每批产品采取的合并样品量不少于 2 kg。分装在 4 个塑料瓶中,每瓶 500g 左右。2 瓶作为检验样品,另 2 瓶作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 复混肥料(复合肥料)

序号	检验项目	检验方法
1	总氮 (N) 的质量分数	GB/T 8572-2010
2	有效磷 (P2O5) 的质量分数	GB/T 8573-2017
3	氧化钾 (K2O) 的质量分数	GB/T 8574-2010
4	总养分 (N+P2O5+K2O) 的质量分数	GB/T 15063-2020 GB/T 8572-2010 GB/T 8573-2017 GB/T 8574-2010
5	氯离子的质量分数	GB/T 24890-2010
6	水溶性磷占有有效磷百分率	GB/T 8573-2017
7	粒度	GB/T 24891-2010

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB/T 15063-2020 复混肥料(复合肥料)

### 3.2 判定原则

经检验,检验项目全部合格,判定为被抽查产品合格;检验项目中任一项或一项以上不合格,判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按

被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 农用薄膜产品质量市级监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取三卷薄膜，将抽取到的三卷薄膜去掉外层 10 米后，每卷取一块，长度 4 米（或面积不少于 4 m<sup>2</sup>），共 3 块，其中 2 块为检验样品，1 块为备用样品。备用样品封存于受检单位。

### 2 检验依据

表 1 农业用聚乙烯吹塑棚膜检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB/T 4455-2019
2	拉伸强度（纵、横向）	GB/T 4455-2019 GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变（纵、横向）	GB/T 4455-2019 GB/T 1040.3-2006
4	直角撕裂强度（纵、横向）	QB/T 1130-1991
5	透光率和雾度 a	GB/T 4455-2019 GB/T 2410-2008
6	厚度极限偏差及厚度平均偏差	GB/T 4455-2019 GB/T 6672-2001
注： a 透光率和雾度仅适用于 B、C 类。		

表 2 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜检验项目

序号	检验项目	检验方法
1	外观	GB 13735-2017
2	拉伸负荷（纵、横向）	GB 13735-2017 GB/T 1040.1-2018 GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变（纵、横向）	GB 13735-2017 GB/T 1040.1-2018 GB/T 1040.3-2006
4	直角撕裂负荷（纵、横向）	QB/T 1130-1991
5	厚度和厚度偏差	GB 13735-2017 GB/T 6672-2001
6	宽度极限偏差	GB 13735-2017 GB/T 6673-2001

注：1. 表 1-2 所列检验项目是有关法律法规、标准等规定的，重点涉及健康、安全、节能、环保以及消费者、有关组织反映有质量问题的重要项目。

2. 检验方法包括相关产品标准及试验方法标准。

3. 凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 4455-2019 农业用聚乙烯吹塑棚膜

GB 13735-2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。



若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

# 儿童玩具产品质量抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 3 个，其中 2 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

## 2 检验依据

序号	检验项目	检验方法
1	标识和说明	GB 19865-2005
2	输入功率	GB 19865-2005
3	发热和非正常工作	GB 19865-2005
4	工作温度下的电气强度	GB 19865-2005
5	特定元素的迁移	GB 6675.4-2014 GB/T 32602-2016 GB/T 32603-2016
6	室温下的电气强度	GB 19865-2005
7	机械强度	GB 19865-2005
8	结构	GB 19865-2005
9	电气间隙和爬电距离	GB 19865-2005
10	耐热和耐燃	GB 19865-2005

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 19865-2005 电玩具的安全

GB 6675.4-2014 玩具安全 第 4 部分：特定元素的迁移

GB/T 32602-2016 玩具材料中可迁移元素锑、钡、镉、铬、铅含量的测定 石墨炉原子吸收分光光谱法

GB/T 32603-2016 玩具材料中可迁移元素砷、锑、硒、汞的测定 原子荧光光谱法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

郭记伟  
王霞